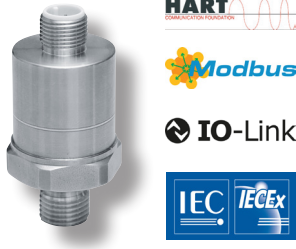


Precont PU4

Drucktransmitter für allgemeine industrielle Anwendungen
Betriebsanleitung BA09.18



Technische Änderungen vorbehalten.

1 Sicherheitshinweise

Die Betriebsanleitung ist Bestandteil des Gerätes und ist jederzeit zugänglich in unmittelbarer Nähe des Einsatzortes aufzubewahren.

Montage, elektrischer Anschluss, Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung, Demontage und Entsorgung des Gerätes muss durch eine qualifizierte und autorisierte Fachkraft gemäß den Angaben in dieser Betriebsanleitung und den gültigen Normen und Regeln erfolgen.

Diese Fachkraft muss diese Betriebsanleitung und insbesondere die Sicherheitshinweise gelesen und verstanden haben.

Ergänzend ist die Technischen Information TI zu beachten, die vom Hersteller angefordert oder von der Homepage heruntergeladen werden kann.

Ist das Gerät zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen vorgesehen, so sind zusätzlich die Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche zu beachten.

1.1 Betriebssicherheit

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik betriebssicher gebaut und geprüft.

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen aller relevanten EU-Richtlinien. Dies wird bestätigt durch die Anbringung des CE-Zeichens am Gerät. Die zugehörige EU-Konformitätserklärung kann angefordert oder von der Homepage heruntergeladen werden.

Dieses Gerät entspricht Artikel 4 (3) der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie) und ist nach guter Ingenieurspraxis ausgelegt und hergestellt.

Geräte mit Messbereichsendwert > 200 bar sind für Medien der Fluidgruppe 2 ausgelegt.

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Gerät ist ein elektronischer Drucktransmitter / Druckschalter zur Überwachung, Regelung und kontinuierlichen Messung von Drücken in Gasen, Dämpfen, Flüssigkeiten und Stäuben.

Das Gerät darf nur innerhalb der zulässigen Betriebsgrenzen verwendet werden. Jede Verwendung außerhalb dieser bestimmungsgemäßen Grenzen kann zu erheblichen Gefahren führen.

Die Werkstoffe des Gerätes sind vor der Verwendung auf Verträglichkeit mit den jeweiligen Einsatzanforderungen (berührende Stoffe, Prozessstemperatur) zu überprüfen. Ein ungeeignetes Material kann zu Beschädigung, Fehlverhalten oder Zerstörung des Gerätes und den daraus resultierenden Gefahren führen.

Das Gerät darf nicht als alleiniges Mittel zur Abwendung gefährlicher Zustände an Maschinen und Anlagen eingesetzt werden.

Die Betriebssicherheit des Gerätes ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung gegeben.

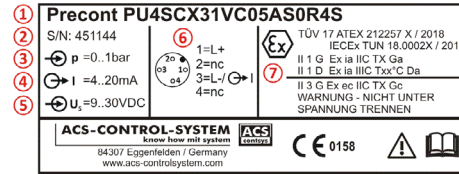
Eine bestimmungswidrige Verwendung, ein Nichtbeachten der Betriebsanleitung und der technischen Vorschriften, der Einsatz von ungenügend qualifiziertem Personal, eigenmächtige Veränderungen sowie eine Beschädigung des Gerätes schließen die Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus. Die Gewährleistung des Herstellers erlischt.

ACS-CONTROL-SYSTEM GmbH
Lauterbachstr. 57
D- 84307 Eggenfelden

Tel.: +49 (0) 8721/ 9668-0
Fax: +49 (0) 8721/ 9668-30

2 Montage

2.1 Typenschild



- ① Typbezeichnung
- ② Seriennummer
- ③ Eingangssignal / Messbereich
- ④ Ausgangssignal
- ⑤ Hilfsenergie
- ⑥ Anschlussbelegung
- ⑦ Zündschutzart

2.2 Einbauort

Die korrekte Funktion des Gerätes innerhalb der spezifizierten technischen Daten kann nur gewährleistet werden, wenn die zulässigen Prozess- und Umgebungsbedingungen am Einbauort (siehe Technische Information TI) nicht überschritten werden.

Die Installation des Gerätes an einer Stelle, wo hohe Druckimpulse wirken können, ist zu vermeiden.

Druckmessung in Gasen: Gerät oberhalb des Anschlusses nach Absperrarmatur montieren, damit Kondensat in den Prozess ablaufen kann.

Druckmessung in Dämpfen: Gerät nach Wassersackrohr und Absperrarmatur unterhalb des Entnahmestutzens montieren. Das Wassersackrohr vor der Inbetriebnahme mit Füllflüssigkeit füllen.

Druckmessung in Flüssigkeiten: Gerät nach Absperrarmatur unterhalb oder auf gleicher Höhe des Entnahmestutzens montieren. Gerät unterhalb des tiefsten Messpunktes zu installieren. Das Gerät nicht im Füllstrom, im Saugbereich einer Pumpe oder an einer Stelle im Tank montieren, auf die Druckimpulse eines Rührwerkes treffen können.

Die Einbaulage kann eine Nullpunktverschiebung aufgrund des Eigengewichtes der Messmembrane verursachen (siehe Technische Information TI).

Die Installation des Gerätes sollte möglichst an temperaturberuhigten Stellen erfolgen. Starke Prozesstemperatursprünge können kurzzeitig höhere Messsignalabweichungen verursachen. Bei hohen Prozesstemperaturen kann eine Wärmeübertragung auf das Anschlussgehäuse durch Isolation des mediumführenden Anlagenteils oder den Einsatz eines Temperatorkopplers verringert werden.

Bei Taupunktunterschreitungen, z.B. kaltes Prozessmedium bei hoher Umgebungstemperatur kann es zu Kondensatbildung im Druckmesssensor (Typ C, kapazitiv) kommen, welche zu vorübergehenden erhöhten Messabweichungen bzw. zu Fehlfunktionen führen kann. Diese Abweichungen sind durch Austrocknung des Kondensats vollständig reversibel. Es wird hier die Verwendung eines Gerätes mit einem DMS-Druckmesssensor (Typ E/K/M) empfohlen.

2.3 Einbauhinweise

Verpackung erst unmittelbar vor der Montage entfernen und das Gerät auf eventuell vorhandene Schäden untersuchen.

Die auf dem Prozessanschluss bzw. der Membrane angebrachte Schutzkappe darf erst unmittelbar vor dem Einbau entfernt werden. Die Membrane darf nicht beschädigt werden.

Verschmutzung oder Beschädigung der Druckausgleichsöffnung (Bohrung neben elektrischem Anschluss) kann zu fehlerhaften Messergebnissen führen.

GEFAHR - Die Montage des Gerätes nur bei druckloser Anlage durchführen. Es besteht Gefahr durch schnell austretende Messstoffe bzw. Druckschlag.

GEFAHR - Vor der Montage die Anlage ausreichend abkühlen lassen. Es besteht Gefahr durch austretende, gefährliche und heiße Messstoffe. Dichtflächen und Gewinde am Gerät und an der Montagestelle müssen sauber und ohne Beschädigungen sein.

Zylindrische Gewinde sind mittels geeigneter O-Ring-, Flach- oder Profildichtung abzudichten. Ein zusätzliches Dichtmaterial wie Werg, Haf oder PTFE-Band sollte nicht verwendet werden. Kegelige Gewinde zur Abdichtung mit zusätzlichen Dichtstoffen, z.B. PTFE-Band zu umwickeln.

Der Einbau eines Gerätes in einen abgesperrten, vollständig mit Prozessflüssigkeit gefüllten Anschluss kann zur Zerstörung der Messmembrane führen. Die Reduzierung des Volumens der Flüssigkeit beim Einschrauben führt zu einer sehr starken Druckerhöhung, welche den zulässigen Maximaldruck um ein vielfaches überschreiten kann. Daher ist vor dem Einbau der Anschluss ausreichend zu entleeren.

Das Festziehen des Gewindeprozessanschlusses darf nur am Sechskant mittels eines passenden Schraubenschlüssels mit höchstens dem maximal zulässigen Anzugsdrehmoment ($\leq 50\text{Nm}$ / Typ PU4SC – Prozessanschluss Typ 9 – Gewinde $G\frac{1}{2}$ ", frontbündig $\leq 20\text{Nm}$) erfolgen.

3 Elektrischer Anschluss

Gefahr – Die Montage des Gerätes nur in stromlosen Zustand durchführen. Es besteht Gefahr durch Stromschlag.

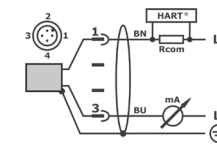
Hinweis – Zur Inbetriebnahme alle angeschlossenen Steuergeräte abschalten, um ungewollte Steuervorgänge zu vermeiden.

Das Gerät erden, ggf. über den metallischen Prozessanschluss.

Kabel getrennt von leistungsführenden Leitungen verlegen, Schirm, falls vorhanden erden.

Kabel: M12 – A-codiert, 1-BN = braun / 2-WH = weiß / 3-BU = blau / 4-BK = schwarz

3.1 Elektronik Typ A – Strom 4...20mA HART®



Kabel 2adrig, verdrillt verwenden.

Maximal zulässige Versorgungsspannung beachten:

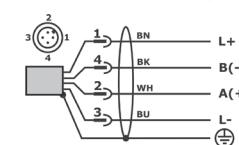
- Us = 9...35VDC
- Ex: Us = 9...30VDC

Maximalen Lastwiderstand des Analogausganges beachten:

- RL \leq (Us - 9V) / 22mA

Kommunikationswiderstand von 250Ω für HART® berücksichtigen.

3.2 Elektronik Typ V – RS485 Modbus®-RTU



Die Geräte in Bustopologie (Linie) anordnen. Stichleitungen vermeiden.

Leitungsabschlusswiderstände 120Ω (A+ nach B-) und Bias-Widerstände 720Ω (A+ nach L+ / B- nach L-) berücksichtigen.

Kabel 4adrig gemäß EIA485 Empfehlung verwenden:

Impedanz	135...165Ω @ 3...20Mhz
Kabelkapazität	< 30pF/m
Kabeldurchmesser	> 0,64mm
Kabelquerschnitt	0,34 mm ² / AWG 22
Loop Widerstand	< 110Ω/km
Abschirmung	Geflechtsschirm / Abschirmfolie
Kabellänge	38400 Baud \leq 1200m

Maximal zulässige Versorgungsspannung beachten:

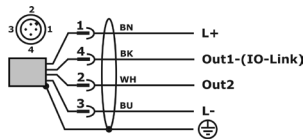
- Us = 6...35VDC

ACS-CONTROL-SYSTEM
know how mit System



Ihr Partner für Messtechnik und Automation

3.3 Elektronik Typ L – IO-Link®



Die IO-Link®-Kommunikation erfordert einen IO-Link®-Master.

Kabel max. 20m, 3- bzw. 4adrig, ungeschirmt verwenden.

Analogausgang: Geschirmtes Kabel verwenden.

Maximal zulässige Versorgungsspannung beachten:

- $U_s = 9 \dots 35VDC$
- $U_s = 18 \dots 30VDC$, IO-Link®

Maximalen Lastwiderstand des Analogausganges beachten:

- $RL \leq (U_s - 8V) / 22mA$

Hinweis – Induktive Lasten an den Schaltausgängen, z.B. Hilfsschütze oder Magnetventile nur mit Freilaufdiode oder RC-Glied betreiben.

<p>Out1 – IO-Link® Out2 – Strom 0/4...20mA</p>	
<p>Out1 – IO-Link® Out2 – Schalter p-schaltend</p>	<p>Out1 – IO-Link® Out2 – Schalter n-schaltend</p>
<p>Out1 – Strom 0/4...20mA Out2 – Schalter p-schaltend</p>	<p>Out1 – Strom 0/4...20mA Out2 – Schalter n-schaltend</p>
<p>Out1 – Schalter p-schaltend Out2 – Schalter p-schaltend</p>	<p>Out1 – Schalter n-schaltend Out2 – Schalter n-schaltend</p>

4 Bedienung

4.1 HART®

Konfiguration per HART®-Kommunikationsgerät z.B. E+H Field Xpert, Software z.B. PACTware™ und Gerätetreiber DTM z.B. ICS Generic HART® DTM.

Dämpfung 0s...<1s: HART® Kommunikation für 20s nach Einschalten der Versorgungsspannung. Deaktivierung nach 4 Minuten Inaktivität.

Werkseinstellungen [Einstellbereich]:

- Adresse: 0 [0...15]
- Dämpfung [s]: 0 [0...100]
- Stromalarm: 3,9...20,5mA [3,9...20,5mA / 3,8mA / 22mA]
- Anfangswert LRV: Nominaler unterer Abgleichwert = 4mA
- Endwert URV: Nominaler oberer Abgleichwert = 20mA

4.2 Modbus®-RTU

Kenntnisse über Modbus®-RTU werden vorausgesetzt.

Function code	Function
03	Read Holding Register
04	Read Input Register
06	Write Single Register
16	Write Multiple Register

Holding Register – Device settings		2 Byte – Uint16 - R/W	
Address	Description	Default	Comment
2000	Modbus ID	1	Modbus ID / 1 ... 247
2001	Baud-Rate	3	0 = 1200 1 = 2400 2 = 4800 3 = 9600 4 = 19200 5 = 38400 6 = 57600 7 = 115200
2002	Parity	2	0 = None 1 = Odd 2 = Even
2003	Number Stopbits	0	0 = 1 Stop Bit 1 = 2 Stop Bit
2004	Word Order	0	0 = ABCD 1 = CDAB

Input Register – Values		2 Byte – Read only	
Address	Data Type	Description	
1000	UInt16	Device Type	
1001	UInt32	Serial Number	
1003	UInt16	Calibration Date	
1004	UInt16	Hardware Version	

Input Register – Values		4 Byte – Float – Read only	
Address	Data Type	Description	
1010	Upper Range	PV = Pressure	
1012	Lower Range	PV = Pressure	
1014	Maximum	PV = Pressure	
1016	Minimum	PV = Pressure	
1018	Upper Range	SV = Temperature	
1020	Lower Range	SV = Temperature	
1022	Maximum	SV = Temperature	
1024	Minimum	SV = Temperature	

Input Register – Values			Read only
Address	Byte Type	Description	Comment
1100	2 UInt16	Status	Bit 0: 1 = Invalid Measure Value PV Bit 1: 1 = Invalid Measure Value SV
1101	2 UInt16	Unit	PV = Pressure
1102	4 Float	Measure Value	PV = Pressure
1104	2 UInt16	Unit	SV = Temperature
1105	4 Float	Measure Value	SV = Temperature

Holding Register – Values			2 Byte – Uint16 – R/W
Address	Description	Default	Comment
2020	Damping Tau	1000	ms / PV = Pressure
2021	Damping Tau	1000	ms / SV = Temperature

4.3 IO-Link®

Konfiguration per IO-Link®-Master, Software und Gerätetreiber IODD.

Die IODD-Datei sowie die IODD-Beschreibung können vom Hersteller angefordert oder von der Homepage heruntergeladen werden.

5 Wartung

Das Gerät ist wartungsfrei.

Feststehende Ablagerungen auf der Membrane können falsche Messwerte verursachen. Die Membrane regelmäßig reinigen. Keine spitzen bzw. harten Werkzeuge, Druckluft oder aggressive Chemikalien verwenden. Geräteausbau: Siehe Sicherheitshinweise Abschnitte „Demontage“.

6 Demontage

Geeignete Schutzbekleidung, z.B. Schutzbrille, Handschuhe zu verwenden.

Gefahr - Den Ausbau des Gerätes nur in stromlosen Zustand durchführen. Es besteht Gefahr durch Stromschlag.

Gefahr - Vor dem Ausbau das Gerät und Anlage ausreichend abkühlen lassen. Es besteht Gefahr durch heiße Oberflächen sowie austretende, gefährliche und heiße Messstoffe.

Gefahr - Den Ausbau des Gerätes nur bei druckloser Anlage durchführen. Es besteht Gefahr durch schnell austretende Messstoffe bzw. Druckschlag.

Nach der Demontage ist die Membrane bzw. der Prozessanschluss sowie ggf. der elektrische Anschlussstecker mit einer Schutzkappe zu versehen.

7 Fehlerbehebung / Reparatur

Im Störfall überprüfen:

- Gehäuse >> Beschädigung
- Druckausgleichsöffnung >> Verschmutzung
- Membrane >> Beschädigung / Verschmutzung
- Prozessdichtungen >> Beschädigung
- Versorgungsspannung >> Polung / Spannung / Bürde / Kontakt
- Kabel >> Beschädigung / Kurzschluss / Leitungsbruch

Geräteausbau: Siehe Sicherheitshinweise Abschnitte „Demontage“.

Eine Reparatur darf nur durch den Hersteller erfolgen.

8 Rücksendung

Erforderliche Informationen für die Rücksendung beilegen:

- Eine exakte Beschreibung der Anwendung.
- Die chemischen und physikalischen Eigenschaften des Produkts.
- Eine kurze Beschreibung des aufgetretenen Fehlers.

Bevor das Gerät eingeschickt wird, sind folgende Maßnahmen durchzuführen:

- Anhaftende Produktreste, z. B. ätzend, giftig, radioaktiv usw. entfernen.
- Eine Rücksendung ist zu unterlassen, wenn es nicht mit letzter Sicherheit möglich ist, gesundheitsgefährdende Produkte vollständig zu entfernen.

9 Entsorgung

Das Gerät unterliegt nicht der WEEE-Richtlinie und den entsprechenden nationalen Gesetzen. Führen Sie das Gerät deshalb direkt einem spezialisierten Recyclingbetrieb zu und nutzen Sie dafür nicht die kommunalen Sammelstellen.